

№ 034



WORLD OF TANKS

MAKET TAHKA
Pz. Kpfw. II Ausf. J



WARGAMING.NET
LET'S BATTLE

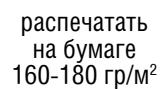


автор модели: Максим Янушевский

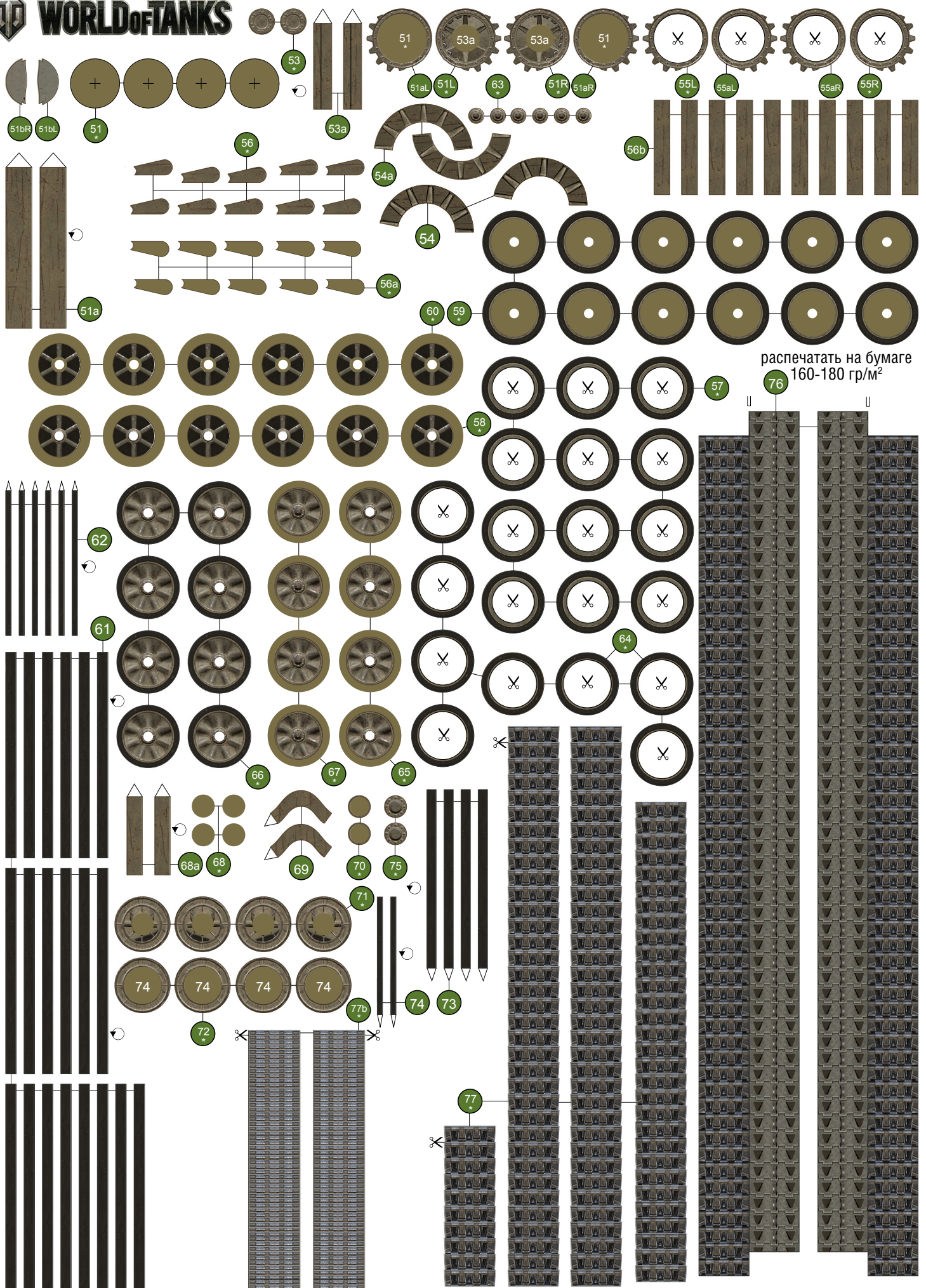
модель немецкого лёгкого танка **Pz. Kpfw. II Ausf. J** («игровой» цвет) – страницы 3-5, 9
 модель немецкого лёгкого танка **Pz. Kpfw. II Ausf. J** (камуфляж)– страницы 6-9



автор модели: Иван Подалинский



версия 1.0



При распечатке на листе А4 масштаб модели 1:50

версия 1.0



WARGAMING.NET
LET'S BATTLE

Логотип World of Tanks и имя World of Tanks® — являются зарегистрированными товарными знаками компании Wargaming.net
© 2009-2016 Wargaming.net Все права защищены

Не для продажи. Модель разработана сайтом [WorldOfPaperTanks](http://WorldOfPaperTanks.com)
Текстуры, иллюстрации, вёрстка — Николай Фёдоров
Минск, 2016

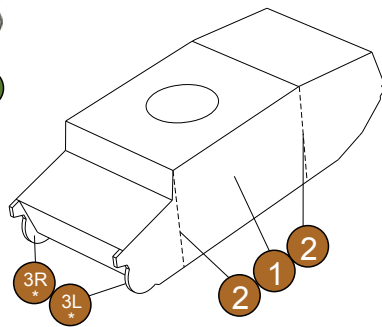
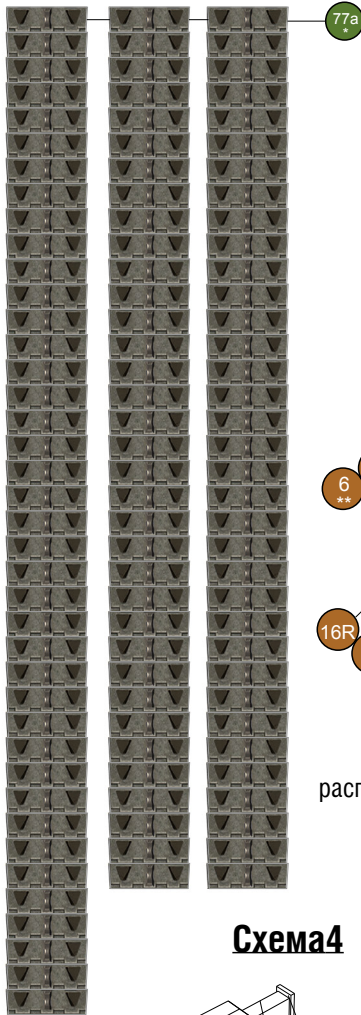


Схема1

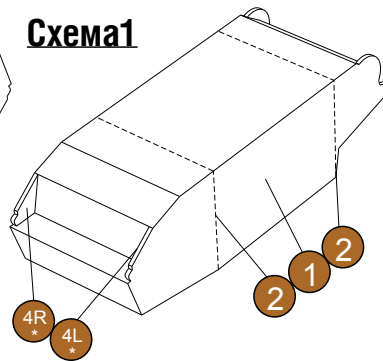


Схема2

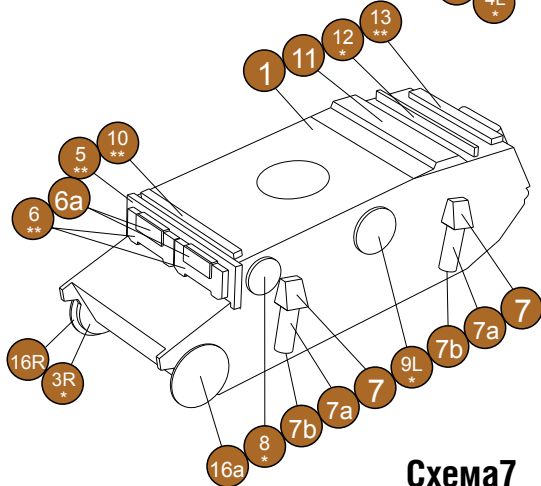
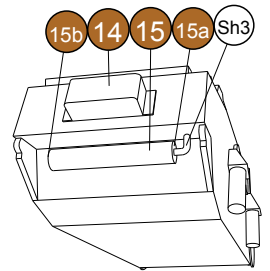


Схема3

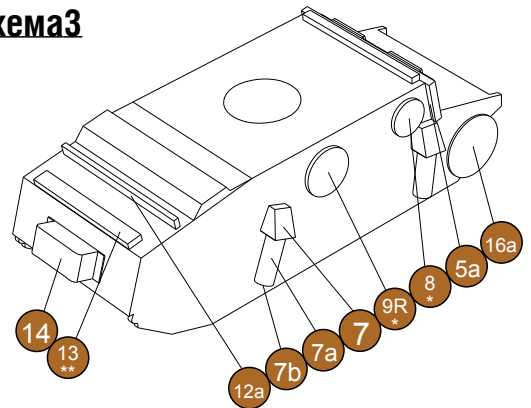


Схема7

распечатать на бумаге
160-180 гр/м²

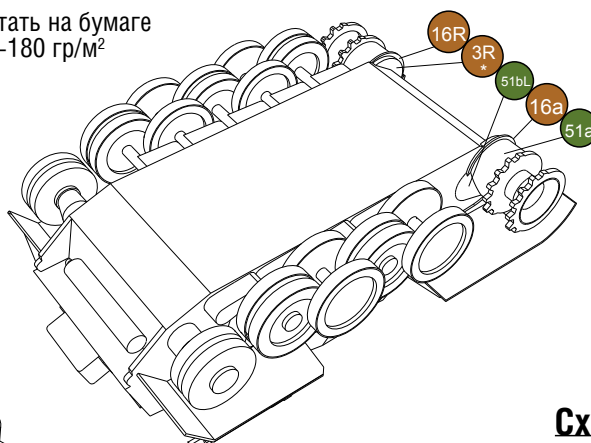


Схема8

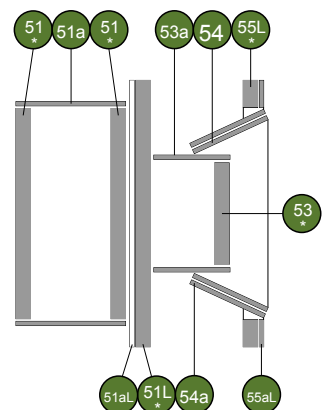


Схема6

Схема5

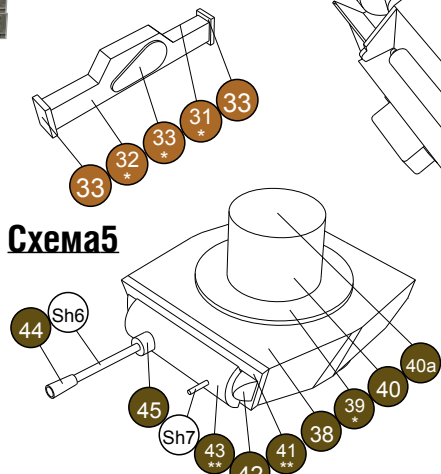


Схема11

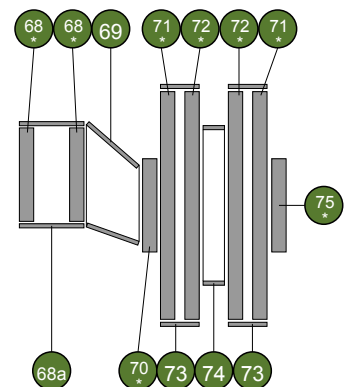


Схема9

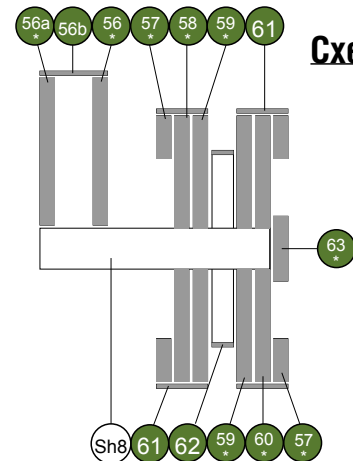
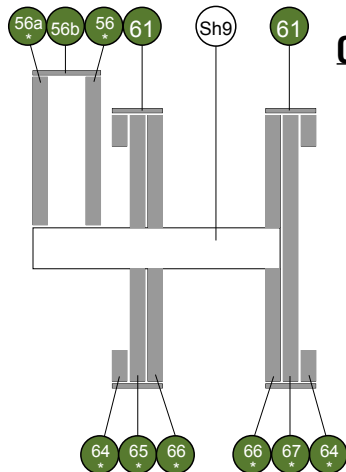


Схема10

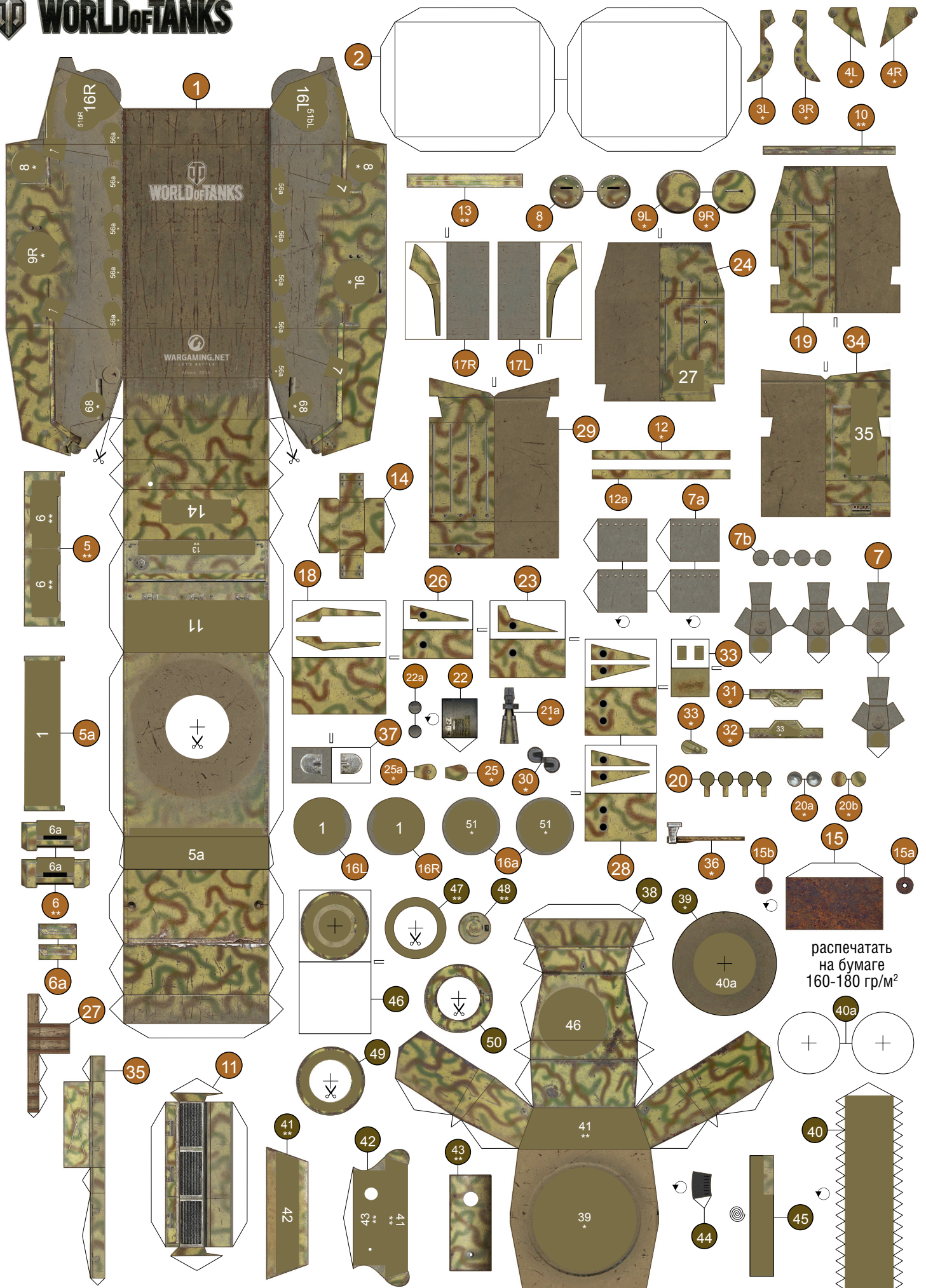


Шаблон Sh1(проволока $\varnothing 0,25$ мм) M1:1

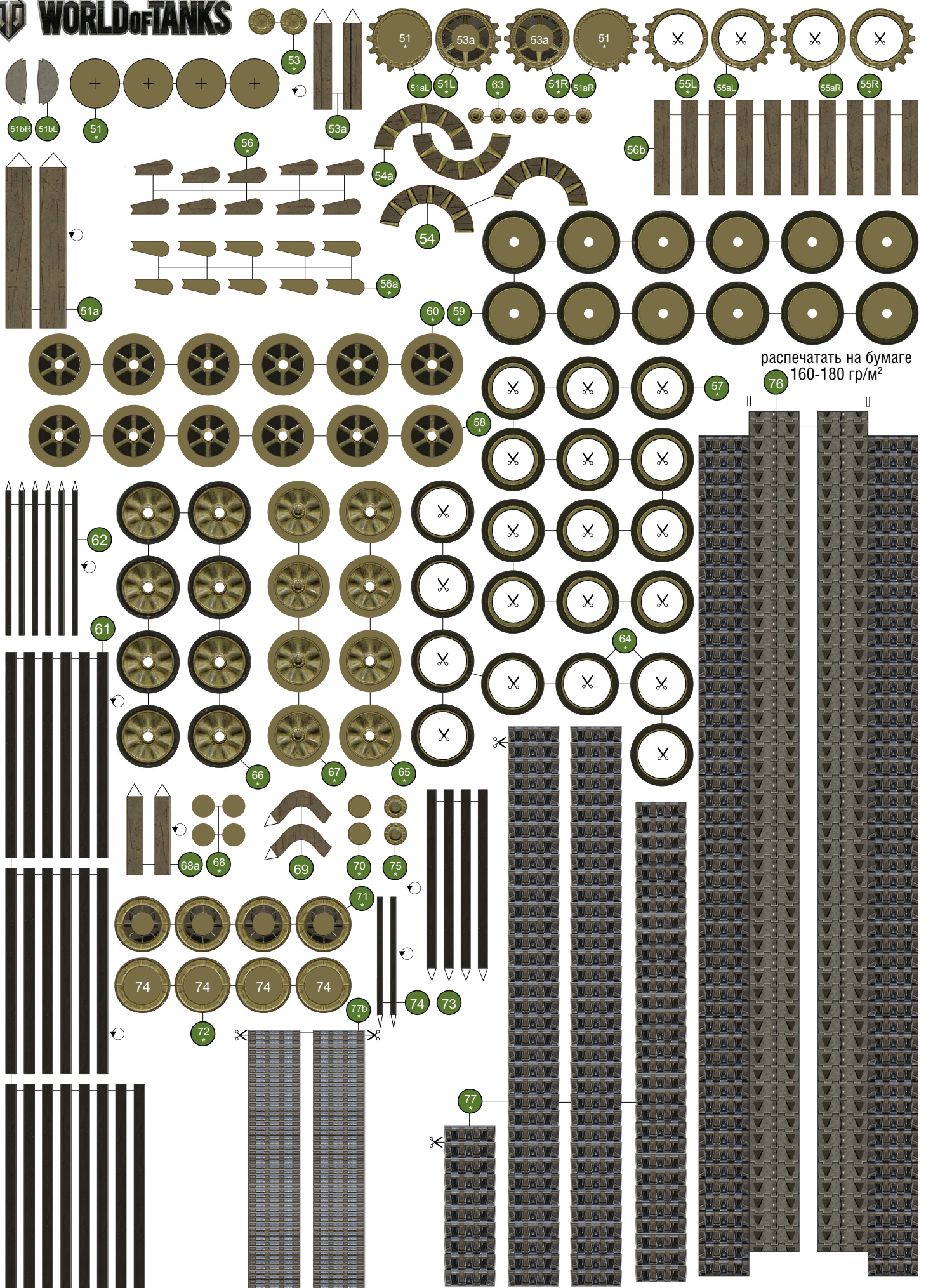


Шаблон Sh2(проволока $\varnothing 0,50$ мм) M1:1





распечатать
на бумаге
160-180 гр/м²



При распечатке на листе А4 масштаб модели 1:50

версия 1.0



WARGAMING.NET
LET'S BATTLE

Логотип World of Tanks и имя World of Tanks® — являются зарегистрированными товарными знаками компании Wargaming.net
© 2009-2016 Wargaming.net Все права защищены

Не для продажи. Модель разработана сайтом [WorldOfPaperTanks](http://WorldOfPaperTanks.com)
Текстуры, иллюстрации, вёрстка — Николай Фёдоров
Минск, 2016

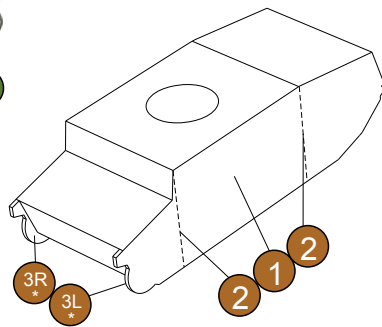
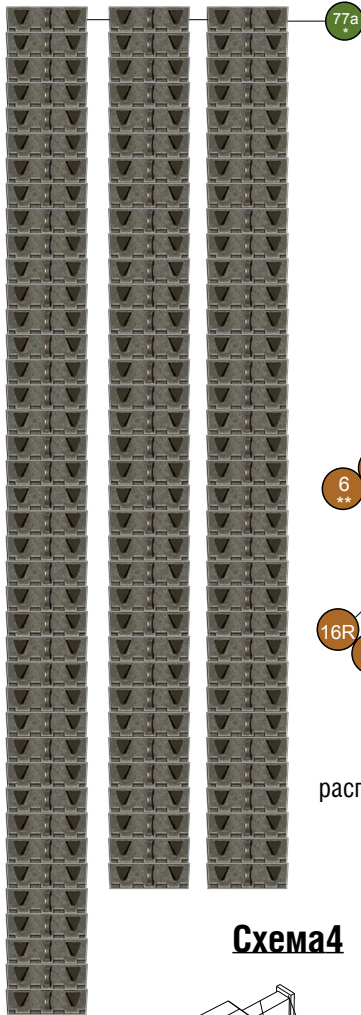


Схема1

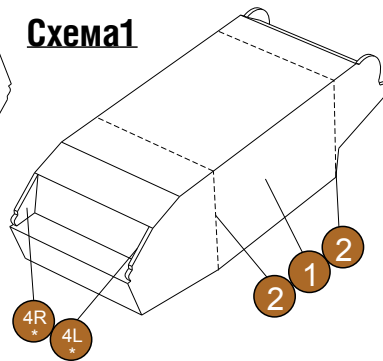


Схема2

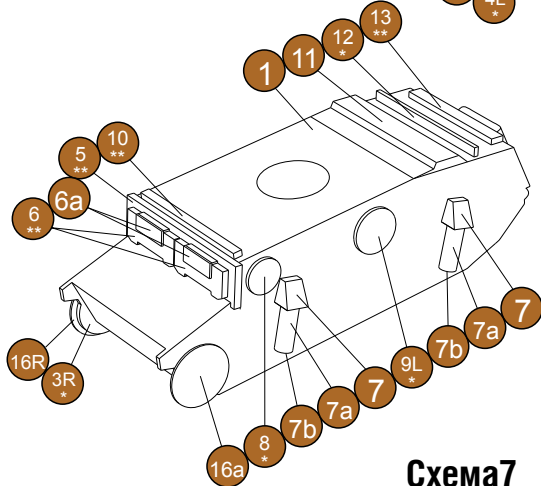


Схема3

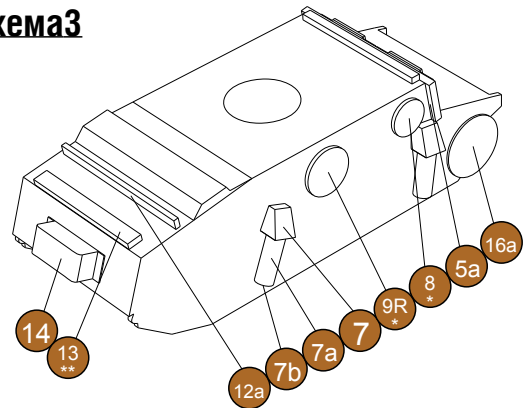


Схема7

распечатать на бумаге
160-180 гр/м²

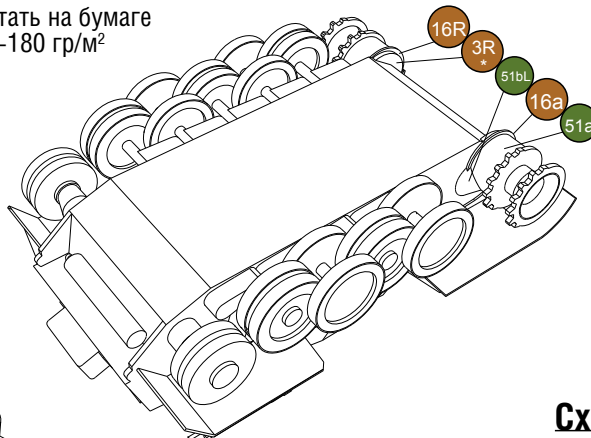


Схема8

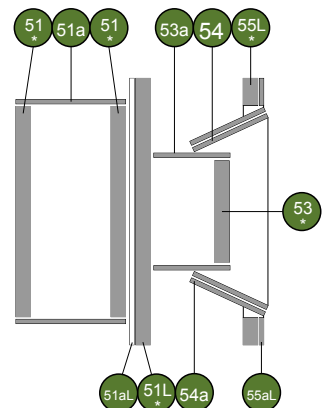


Схема6

Схема4

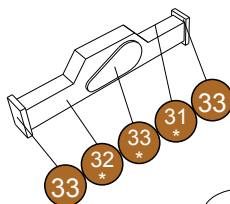


Схема5

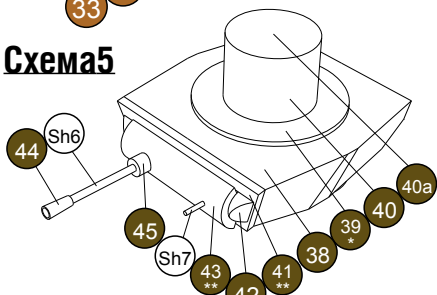


Схема9

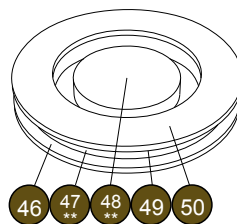
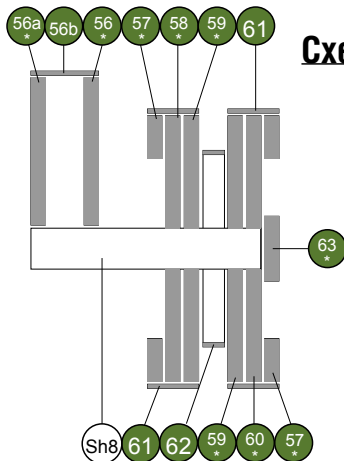
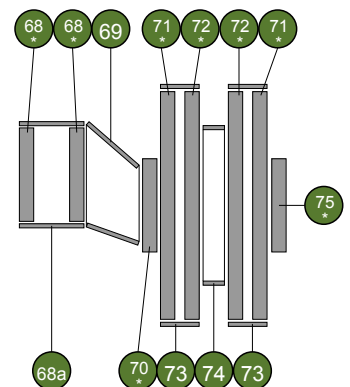


Схема10

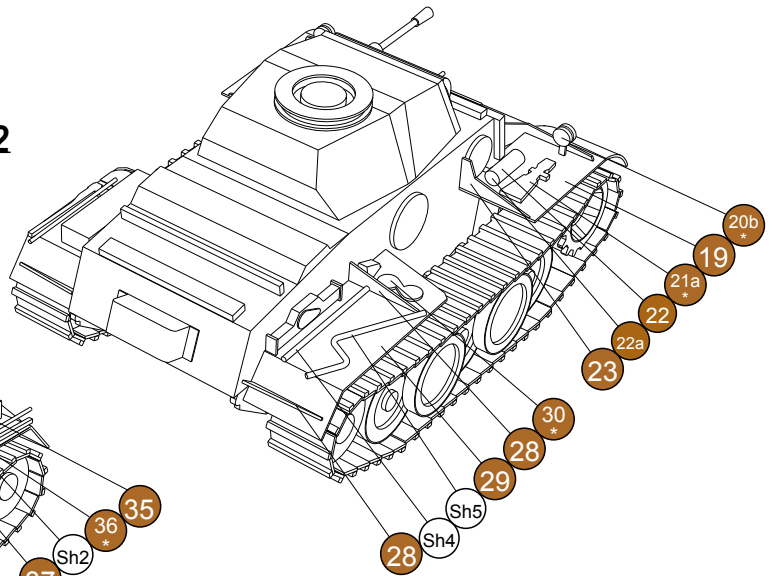
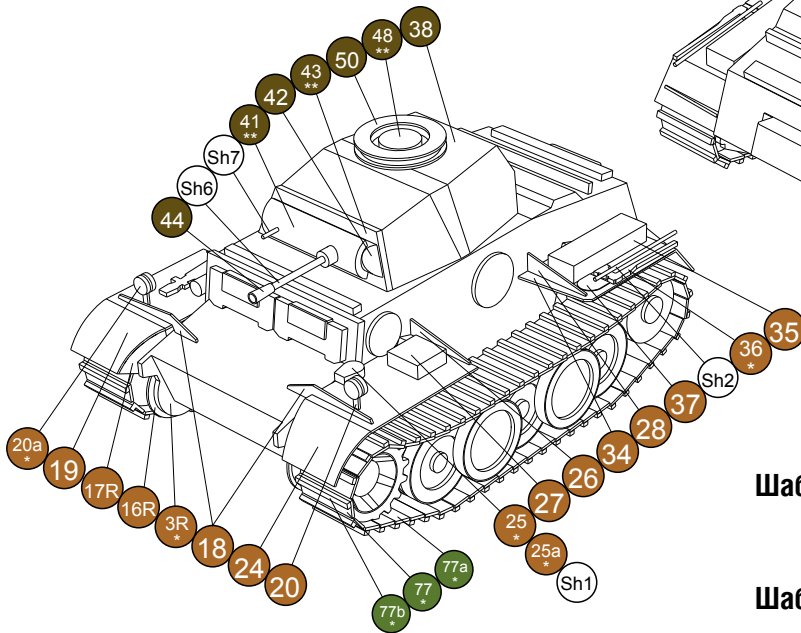
Схема11



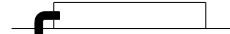
Шаблон Sh1(проволока $\varnothing$ 0,25 мм) M1:1

Шаблон Sh2(проволока $\varnothing$ 0,50 мм) M1:1

Схема12



Шаблон Sh3(проволока $\varnothing 0,80$ мм) M1:1



Шаблон Sh4(проволока $\varnothing 0,80$ мм) M1:1



Шаблон Sh5(проволока $\varnothing 0,80$ мм) M1:1



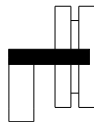
Шаблон Sh6(проволока $\varnothing 1,0$ мм) M1:1



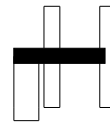
Шаблон Sh7(проволока $\varnothing 0,6$ мм) M1:1



Шаблон Sh8(проволока $\varnothing 2,00$ мм) M1:1



Шаблон Sh9(проволока $\varnothing 2,00$ мм) M1:1



Условные обозначения на схемах:

L\R - деталь левой или правой стороны модели

* - наклеить деталь на картон толщиной 0,5 мм

** - наклеить деталь на картон толщиной 1 мм

✂ - в детали необходимо сделать прорез

⊗ - деталь необходимо скрутить в плотный рулон

⊙ - деталь необходимо скрутить в цилиндр

⌒ - детали необходимо придать правильную форму

1. Развёртки моделей серии «Макет танка» лучше всего печатать на струйном фотопринтере на листах фотобумаги плотностью **180** грамм/метр². Некоторые листы требуют печати на более тонкой бумаге **80** грамм/метр².
2. Прежде чем собирать любую деталь, ознакомьтесь с чертежами и инструкцией. Определите место каждой детали и представьте себе её сборку.
3. Отверстия в деталях делайте прежде, чем вырезать саму деталь.
4. Для склеивания бумажных деталей используйте клей **ПВА**. Для склеивания металлических деталей (например, проволочные профили) и швов «встык» – клей на акриловой основе («**Момент**», «**Суперцемент**»).
5. Вырезайте только ту деталь (детали), которая нужна прямо сейчас. Недоклеенные детали складывайте в коробку, а неиспользованные листы в закрытую папку (как вариант). Выбрасывая мусор после работы, внимательно осматривайте бумажные обрезки.
6. Для лучшего сгиба детали необходимо под линейку провести по линии сгиба тупой стороной ножа или зубочисткой, слегка нажимая, чтобы не повредить поверхность бумаги. Лучше это делать с изнаночной стороны детали.
7. Следите за чистотой пальцев и обязательно используйте салфетки для протирания рук, ведь в процессе работы руки могут запачкаться.
8. Цилиндрические детали перед склеиванием наматывайте на круглый предмет подходящего диаметра – это придаст им форму.
9. Перед склейкой необходимо закрасить торцы детали, ведь белые линии обреза портят общий вид модели. Для закраски торцов используйте акварельные краски или гуашь, но лучший результат даст художественная акриловая краска или акрил для моделизма. Подобрал нужный цвет, нанесите краску тонким слоем, затем дайте ей время высохнуть. О фломастерах лучше забыть!
10. Не торопитесь со склейкой. Сначала вырежьте деталь, закрасьте её торцы, дождитесь высыхания краски, сложите её по линиям сгиба. Пристройте деталь к тому месту, где она должна быть, чтобы убедиться, что всё сделано правильно. И только затем берите клей. Не забудьте дать клею высохнуть.

Корпус

Вырезаем дет.1, предварительно проделав в ней отверстие под ось башни. Сначала склеиваем кормовую часть корпуса, затем внутри него размещаем дет.2, как показано на Схеме 1. Доклеиваем верхнюю и переднюю части корпуса, обращая особое внимание на «ступеньку» в нижней части кормы. Приклеиваем дет.3L*, 3R* и 4L*, 4R*. Затем из дет.7, 7a и 7b изготавливаем амортизаторы и приклеиваем их к корпусу, как показано на Схеме 3. Вырезаем, сгибаем пополам и склеиваем передние надгусеничные полки – дет.19 и 24, к их передней части приклеиваем дет.17R и 17L соответственно, как показано на Схеме 12. Готовые полки крепим к корпусу. Аналогично поступаем и с задними полками: дет.29 и 34. Сборка остальных деталей корпуса показана на Схемах 2, 3, 4, 12.

Ходовая

Сборка ходовой части детально показана на Схемах 3, 7, 8, 9, 10 и 11. Шаблоны Sh8 и Sh9 можно выполнить из зубочисток (диаметр подходит). Гусеницы можно сделать в двух вариантах: ленты (дет.76) или с отдельными траками (дет.77, 77a, 77b). Обратите внимание, что на схеме 7 условно не показан один из опорных катков (передний левый).

Башня

Вырезаем и склеиваем дет.38. К нижней её части приклеиваем погон (дет.39* и 40+40a), как показано на Схеме 5. В соответствии со Схемой 6 собираем командирский люк. Вырезаем и склеиваем дет.42, предварительно проделав в ней отверстия под стволы орудия и пулемета. Затем приклеиваем дет.43**. Из проволоки по шаблонам изготавливаем стволы и размещаем их в маске. К башне приклеиваем дет.41**, а к ней – маску орудия.

Бумажная модель немецкого лёгкого танка **Pz. Kpfw. II Ausf. J** готова!

Все вопросы, связанные со сборкой модели, вы можете задавать в **специальном разделе форума игры World of Tanks**

Немецкий лёгкий танк Pz. Kpfw. II Ausf. J

Довольно быстро, после первых боев Второй мировой войны, главное командование Вермахта пришло к выводу, что для проведения разведки в интересах танковых частей нужны куда более защищенные боевые машины, чем уже имеющиеся в частях бронепоездов и линейные танки Pz. Kpfw. II. 15 ноября 1939 года был подписан приказ о начале разработки перспективных танков-разведчиков. Он рекомендовал фирме «МАН» начать разработку и производство танка с обозначением VK 1601 (его часто называют Pz. Kpfw. IIJ), а компании «Крайслер-Мерседес» — боевую машину того же назначения с названием VK 1801 (Pz. Kpfw. IF).

Фирмы договорились между собой о партнерстве и проводили работы вместе, распределив их по узлам и агрегатам. Так «Крайслер-Мерседес» занималась разработкой и производством подвески и ходовой для четырех прототипов VK 1601 фирмы «МАН», а последняя — разработкой моторов, трансмиссии и тормозов для четырех прототипов VK 1801 фирмы «Крайслер-Мерседес».

В ходе обсуждения с участием Генриха Книппкампа (известный инженер, один из руководителей немецкой танковой программы) 24 ноября 1939 года было решено, что фирма «Крупп» изготовит по одному корпусу для каждого из прототипов к февралю 1940 года. В ходе январского совещания был согласован дальнейший выпуск серийных корпусов в период с сентября по ноябрь в возрастающем количестве, от 5 до 15 штук в месяц. На том же совещании обсуждалась разработка башни для VK 1601, конструкция которой основывалась на чертежах башни танка VK 901, но толщина листов заметно возрастала: лобового с 30 до 80 мм, а бортовых и кормового с 14,5 до 50 мм.

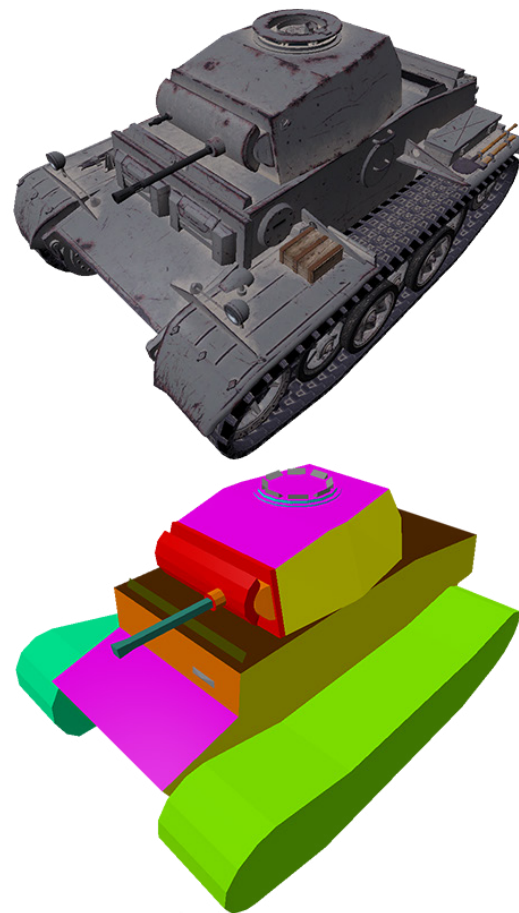
Примерно 20 февраля 1940 года произошло совещание представителей фирм «Крупп», МАН, «Крайслер-Мерседес» и «Даймлер-Бенц», посвященное изготовлению узлов и агрегатов, которые бы подходили и для VK 1601, и VK 1801. Поскольку запрашиваемая толщина бронелистов для новых машин заметно превышала толщины листов, изготавливаемых для линейных танков, с разработкой и изготовлением брони большой толщины возникали сложности. По этой причине создание чертежей бронирования корпусов и башен новых танков было завершено только к 15 марта того же года, а трансмиссия была установлена на первый прототип в начале июля 1940 года.

Производство серии в сотню машин должно было начаться с декабря 1941 года. При этом ожидалось, что если три прототипа выйдут на испытания, как было запланировано, в июле-августе 1940 года, то последует заказ на 700 танков этого типа. Долгосрочная танкостроительная программа, принятая 30 мая 1941 года, предполагала, что в состав техники для 20 новых танковых и 10 моторизованных дивизий должны будут входить 252 танка Pz. Kpfw. IIJ, которые должны использоваться в разведывательных подразделениях танковых частей и артиллерии.

Однако, поскольку объемы производства увеличивались медленно, а промышленность была перегружена приоритетными заказами, выпуск Pz. Kpfw. IIJ отложили сначала на апрель 1943 года, а затем еще дальше, с условием выпуска 30 танков к первому апреля 1944 года, а всей серии из 230 танков — к 1 апреля 1945-го. По той же программе планировался выпуск еще 192 огнемётных танков для танковых частей к 1 апреля 1942 года и оставшихся 40 к началу апреля 1944-го. В реальности огнемётные танки на базе VK 1601 так и не были построены, а контракт на производство первой полноценной серии в 100 танков VK 1601 был окончательно отменён 1 июля 1942 года.

Уже выпущенные танки-прототипы и машины установочной серии успели принять участие в боевых действиях. Так, пять Pz. Kpfw. IIJ (VK 1601) и пять Pz. Kpfw. IF (VK 1801) в мае 1942 года были сосредоточены в южной Италии для участия в операции «Геркулес». Эти машины попали в состав специальной танковой роты, которая была перебросена под Ленинград и воевала в составе 12 танковой дивизии. На 13 августа 1942 года в ее составе было по 7 танков Pz. Kpfw. IIJ (VK 1601) и Pz. Kpfw. IF (VK 1801). Однако с 25 декабря в составе не осталось ни одной машины — все были потеряны в боях, или отправлены в Германию для заводского ремонта. Еще десять танков Pz. Kpfw. IIJ (VK 1601) поступили на вооружение роты после 27 декабря и участвовали в боях до 19 марта, когда в составе роты осталась только одна боевая машина.

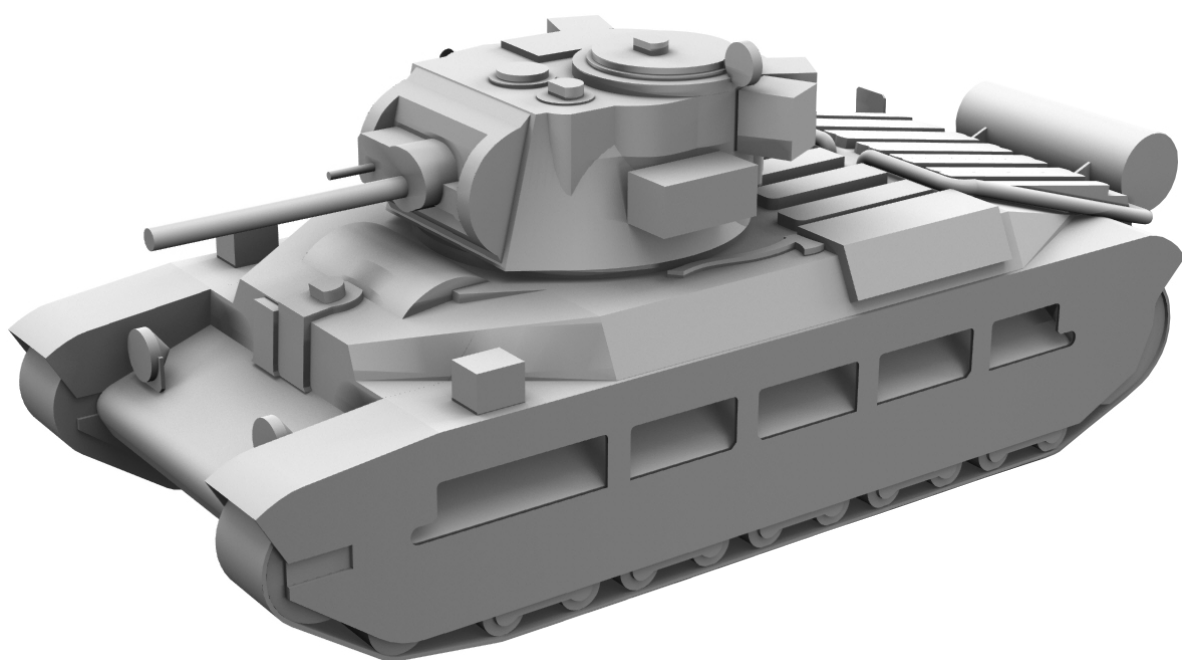
Кроме того, 6 января 1943 года в южной Франции была сформирована 13 усиленная полицейская танковая рота, в составе которой было 6 Pz. Kpfw. IIJ. Это подразделение было придано 14 полицейскому полку СС и перебросено в Югославию, где оно участвовало в боях против партизан до ноября 1943 года. В документах также упоминаются еще три подразделения, оснащенные танками Pz. Kpfw. IIJ и Pz. Kpfw. IF — это 8 и 221 танковые, а так же 350 резервная танковая роты. В каждой из них насчитывалось в разное время от 4 до 10 таких танков, которые использовались по прямому назначению — как танки-разведчики и машины артиллерийских наблюдателей-корректировщиков в разное время и на разных фронтах. Как показали события Второй мировой войны, концепция танков-разведчиков тяжёлого бронирования, на которую в первые месяцы войны командование Вермахта возлагало надежды, оказалась нежизнеспособной. После завершения боевых действий ни страны-участницы антигитлеровской коалиции, ни сама Германия к разработке подобных боевых машин не возвращались.



Немецкий лёгкий танк Pz. Kpfw. II Ausf. J
в игре World of Tanks
(внешний вид и collision model)



Немецкий лёгкий танк Pz. Kpfw. II Ausf. J
на Волховском фронте. 1942 год.



В брошюре «Бронекоробочка» №27 вас ждёт бумажная модель
английского среднего танка **«Matilda»**

